

## AUTRES METAUX ET VERRE

Matière	Composition chimique	Dureté	Densité Kg/dm <sup>3</sup>	Propriétés
Carbure de Tungstène	94 % Wc + 6 % Co	1550 HV	14,90	Extrêmement dur et résistant à l'abrasion.
Verre	70 à 80 % SiO <sub>2</sub>	≈ 45 HRC	2,5	Résistant à un environnement agressif. Utilisation pour des clapets et des valves mais également dans certains roulements.
Titane	Titane pur	130 - 180 HB	4,5	Bonne résistance à la corrosion, bio-compatibilité, légèreté.
Laiton	63 % Cu + 37 % Zn	180 - 200 HB	8,4	Bonne conductivité électrique.
Bronze	80 % Cu + 20 % Sn	200 - 220 HB	8,5	Bonne conductivité électrique.
Hastelloy "C"	Ni 57 % Mo 17 % Cr 16 %≈	80-220 HB	8,94	Grande résistance à la corrosion et à des températures élevées.

Au cœur des systèmes

Au cœur des systèmes

*In the heart of your systems*

*In the heart of your systems*