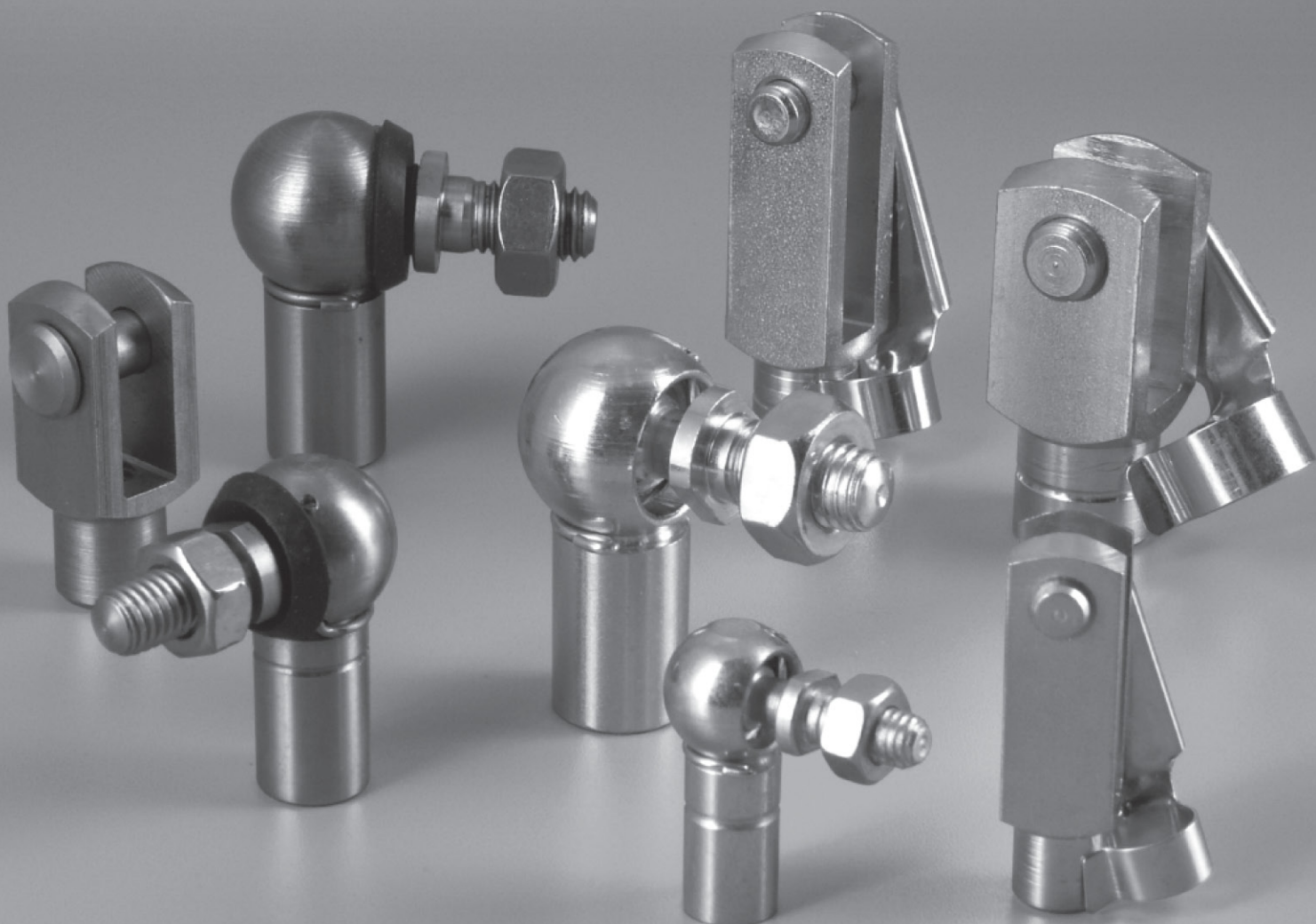
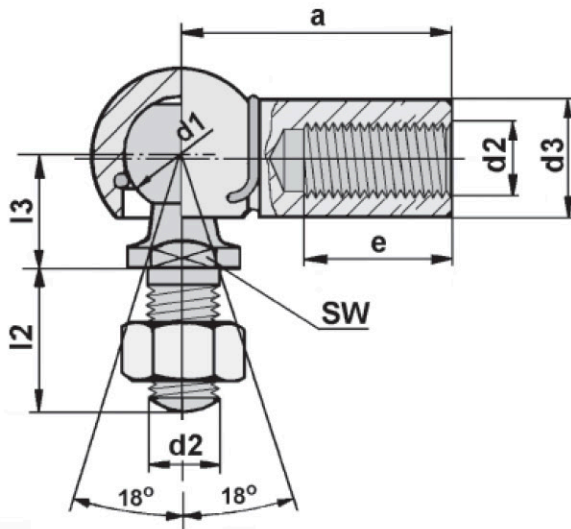


# CIMAP

## EMBOUTS HEYD



### EXÉCUTION CS



#### matériaux utilisés :

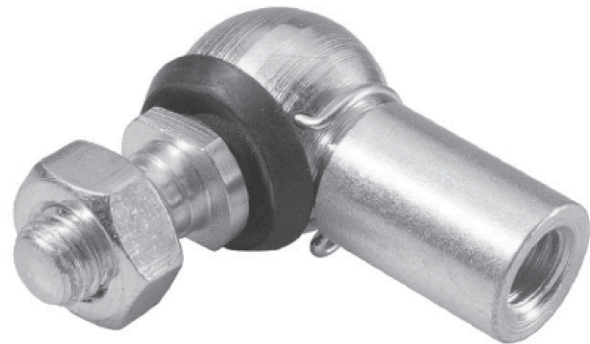
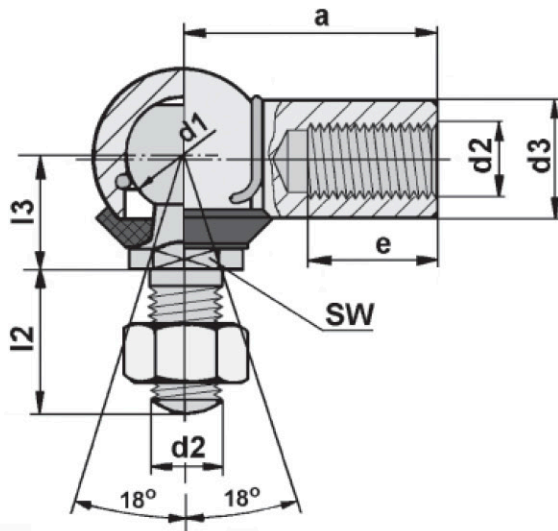
cage : 9 S Mn Pb 28 K  
rotule : 45 S 20 Pb K

#### finitions (à préciser à la commande) :

pas à droite brut, huilé  
pas à droite zingué  
pas à droite zingué bichromaté  
pas à gauche brut, huilé  
pas à gauche zingué  
pas à gauche zingué bichromaté

DÉSIGNATION	d1 H9/h9	d2	l2	l3	d3	a	e	SW	$\alpha$ (°)	Poids (g)
CS 8 M5	8	M 5 x 0,8	10,2	9	8	22	10,2	7	10	15,2
CS 10 M6	10	M 6 x 1	12,5	11	10	25	11,5	8	15	25,2
CS 13 M8	13	M 8 x 1,25	16,5	13	13	30	14,0	11	15	53,1
CS 16 M10	16	M 10 x 1,50	20	16	16	35	15,5	13	15	103,8
CS 16 M12	16	M 12 x 1,75	20	16	16	35	15,5	13	15	103,8
CS 19 M14	19	M 14 x 1,5	28	20	22	45	21,5	16	15	220,9
CS 19 M14	19	M 14 x 2	28	20	22	45	21,5	16	15	220,9
CS 19 M16	19	M 16 x 2	28	20	22	45	21,5	16	15	220,9

### EXÉCUTION CS



#### matériaux utilisés :

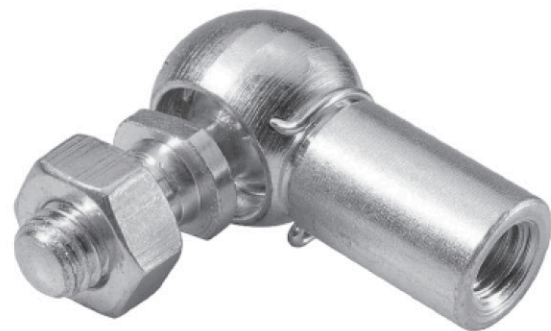
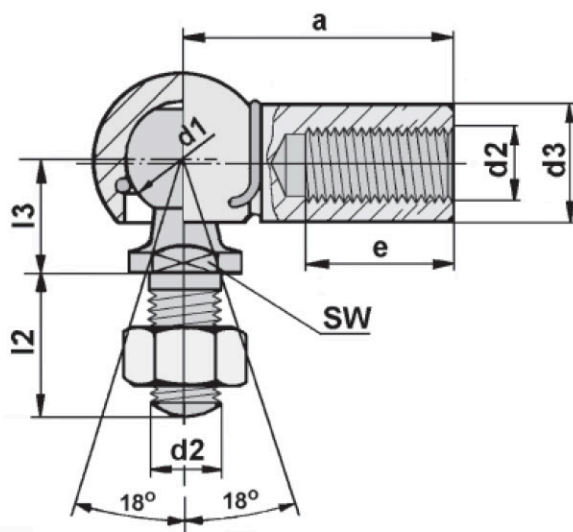
cage : 9 S Mn Pb 28 K  
rotule : 45 S 20 Pb K  
joint : néoprène

#### finitions (à préciser à la commande) :

pas à droite zingué  
pas à droite zingué bichromaté  
pas à gauche zingué  
pas à gauche zingué bichromaté

DÉSIGNATION	d1 H9/h9	d2	l2	l3	d3	a	e	SW	$\alpha$ (°)	Poids (g)
CS 8 M5	8	M 5 x 0,8	10,2	9	8	22	10,2	7	10	15,2
CS 10 M6	10	M 6 x 1	12,5	11	10	25	11,5	8	15	25,2
CS 13 M8	13	M 8 x 1,25	16,5	13	13	30	14,0	11	15	53,1
CS 16 M10	16	M 10 x 1,5	20	16	16	35	15,5	13	15	103,8
CS 16 M12	16	M 12 x 1,75	20	16	16	35	15,5	13	15	103,8
CS 19 M14	19	M 14 x 1,5	28	20	22	45	21,5	16	15	220,9
CS 19 M14	19	M 14 x 2	28	20	22	45	21,5	16	15	220,9

# INOX



**matériau utilisé:**

inox 1.4305

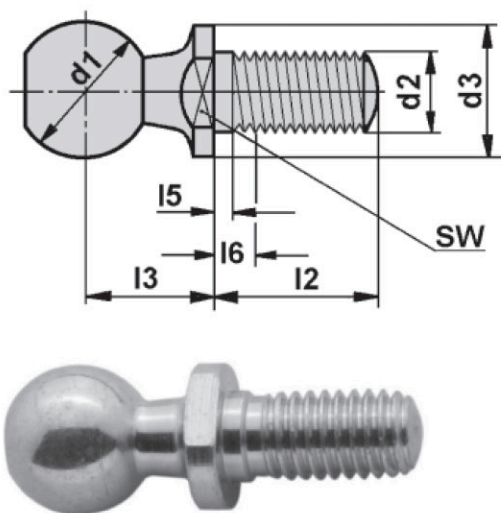
**finitions (à préciser à la commande):**

pas à droite

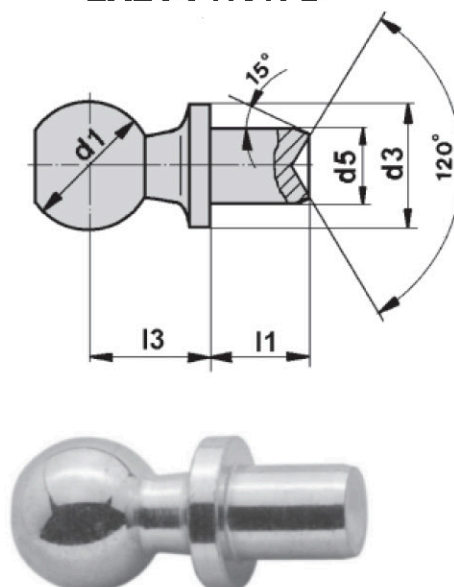
pas à gauche

DÉSIGNATION	d1 H9/h9	d2	l2	l3	d3	a	e	SW	— (°)	Poids (g)
CS 8 M5	8	M 5 x 0,8	10,2	9	8	22	10,2	7	10	15,2
CS 10 M6	10	M 6 x 1	12,5	11	10	25	11,5	8	15	25,2
CS 13 M8	13	M 8 x 1,25	16,5	13	13	30	14,0	11	15	53,1
CS 16 M10	16	M 10 x 1,5	20	16	16	35	15,5	13	15	103,8
CS 16 M12	16	M 12 x 1,75	20	16	16	35	15,5	13	15	103,8
CS 19 M14	19	M 14 x 1,5	28	20	22	45	21,5	16	15	220,9

### EXÉCUTION C



### EXÉCUTION B



matériau utilisé :

45 S 20 Pb K

DÉSIGNATION	d1 h9	d2	d3	l2	l3	l5 min.	l6 max.	SW	Poids (g)
C 8 M5	8	M 5 x 0,8	8	10,2	9	1,2	4,0	7	4,5
C 10 M6	10	M 6 x 1	10	12,5	11	1,2	4,0	8	8,5
C 13 M8	13	M 8 x 1,25	13	16,5	13	1,5	5,3	11	17,7
C 16 M10	16	M 10 x 1,5	16	20	16	2,5	7,3	13	35,1
C 16 M12	16	M 12 x 1,75	16	20	16	2,5	7,3	13	35,1
C 19 M14	19	M 14 x 1,5	19	28	20	5,0	10,8	16	71,2
C 19 M14	19	M 14 x 2	19	28	20	5,0	10,8	16	71,2
C 19 M16	19	M 16 x 2	19	28	20	5,0	10,8	16	71,2
DÉSIGNATION	d1 h9	d3	d5 h 11	l1	l3	Poids (g)			
B 8 x 4	8	8	5	4	9	3,9			
B 8 x 7,5	8	8	5	7,5	9	4,3			
B 10 x 4,5	10	10	6	4,5	11	7,1			
B 10 x 8	10	10	6	8	11	7,8			
B 13 x 5	13	13	8	5	13	14,2			
B 13 x 10	13	13	8	10	13	16			
B 16 x 6	16	16	10	6	16	23,5			
B 16 x 13	16	16	10	13	16	29,6			
B 19 x 12	19	19	14	12	20	56,2			
B 19 x 18	19	19	14	18	20	63,7			