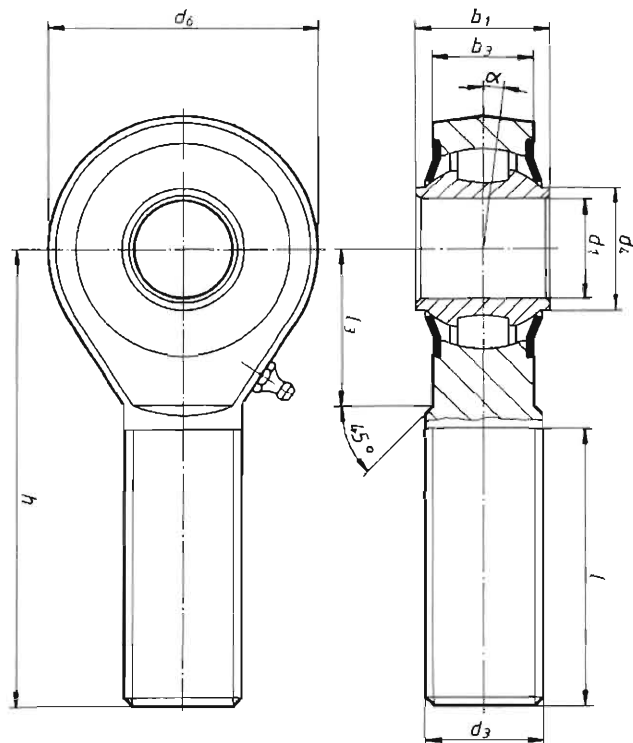


CIMAP

ROTULES DE COMMANDE DURBAL

PREMIUM LINE





matériaux utilisés :

chape : acier cémenté (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – zinguée par galvanisation sans Chrome VI – filetage roulé

palier intérieur : acier roulement trempé et rectifié

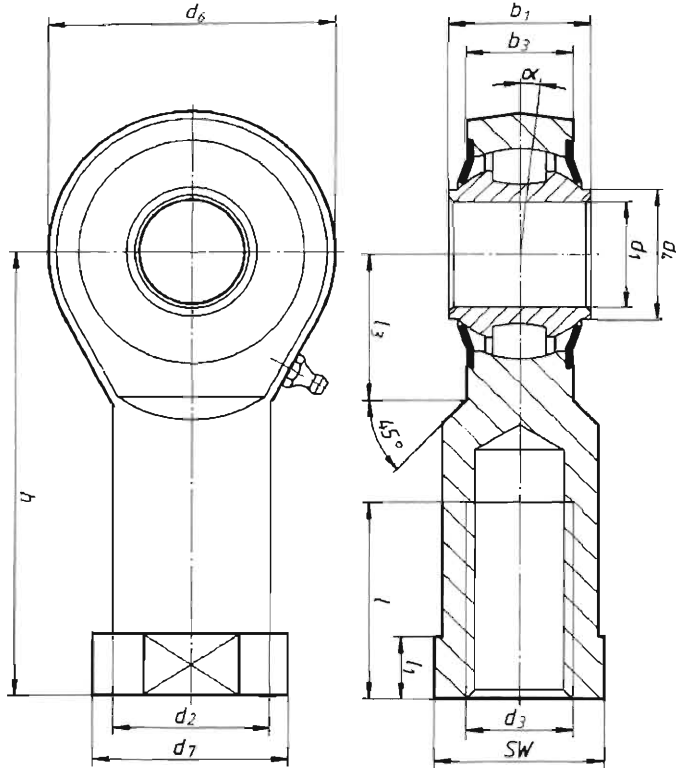
graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

TYPE	d1	d3	d4	d6	b1	b3	h	l	l3	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
													dyn.	stat.
BRTM 12	12	M 12	14,5	32	16	12	54	33	19	7,5	1125	0,088	10250	6600
BRTM 16	16	M 16	19	42	21	15	66	40	22	7,0	975	0,185	13300	8900
BRTM 20	20	M 20 x 1,5	24,5	50	25	18	78	47	28	7,0	825	0,340	17000	11700
BRTM 25	25	M 24 x 2	29,5	64	31	22	94	57	30	5,0	600	0,596	24900	18500
BRTM 30	30	M 30 x 2	34,5	70	37	25	110	66	35	7,5	450	0,912	32500	24850

EXISTE EN POUÇES : 1/2" - 5/8" - 3/4" - 1"



matériaux utilisés :

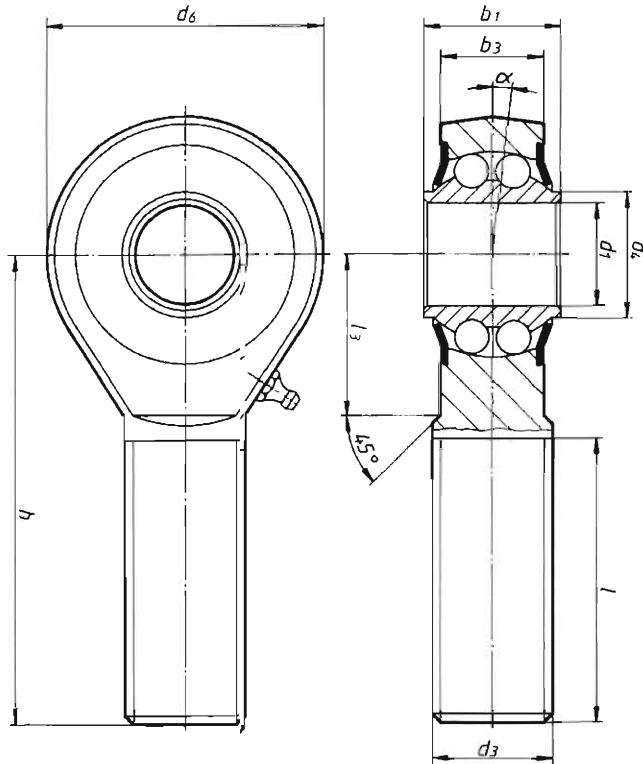
chape : acier cémenté (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – zinguée par galvanisation sans Chrome VI
palier intérieur : acier roulement trempé et rectifié
graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

TYPE	d1	d2	d3	d4	d6	d7	b1	b3	h	l	l1	l3	SW	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
																	dyn.	stat.
BRTF 12	12	17,5	M 12	14,5	32	22	16	12	50	22	6,5	16	19	7,5	1125	0,109	10250	6600
BRTF 16	16	22	M 16	19	42	27	21	15	64	28	8	22	22	7,0	975	0,220	13300	8900
BRTF 20	20	27,5	M 20 x 1,5	24,5	50	34	25	18	77	33	10	26	30	7,0	825	0,361	17000	11700
BRTF 25	25	30	M 24 x 2	29,5	64	35	31	22	94	42	10	32	30	5,0	600	0,565	24900	18500
BRTF 30	30	40	M 30 x 2	34,5	70	50	37	25	110	51	15	35	41	7,5	450	1,000	32500	24850

EXISTE EN POUÇES : 1/2" - 5/8" - 3/4" - 1"



matériaux utilisés :

chape : acier cémenté (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – zinguée par galvanisation sans Chrome VI – filetage roulé

palier intérieur : acier roulement trempé et rectifié

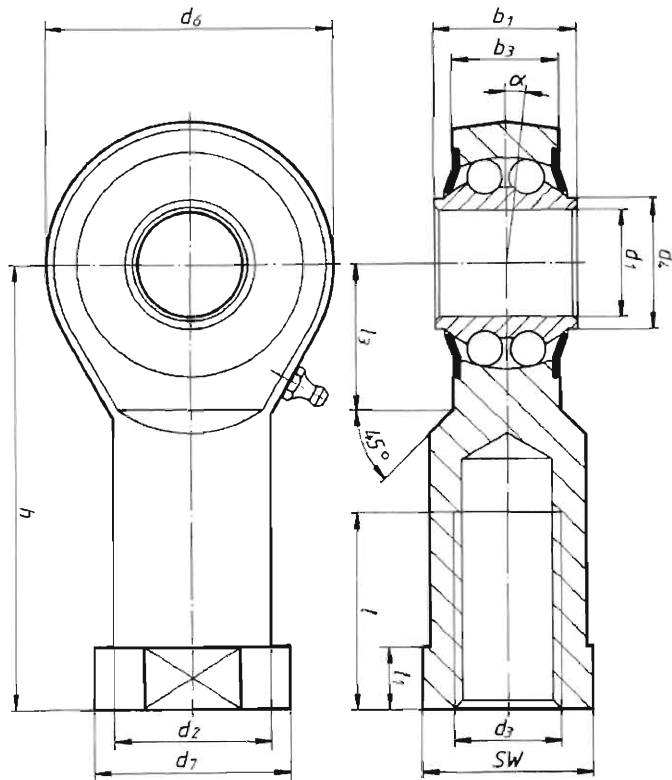
graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

TYPE	d1	d3	d4	d6	b1	b3	h	l	l3	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
													dyn.	stat.
BRM 6	6	M 6	9	20	9	6,75	36	22	12	8,0	1350	0,019	2750	650
BRM 8	8	M 8	10,5	24	12	9	42	25	15	8,5	1300	0,036	4000	1000
BRM 10	10	M 10	12	28	14	10,50	48	29	15	8,0	1225	0,060	4450	1450
BRM 12	12	M 12	14,5	32	16	12	54	33	19	7,5	1125	0,087	4950	1800
BRM 14	14	M 14	17	36	19	13,50	60	36	20	6,0	1025	0,135	5600	2000
BRM 16	16	M 16	19	42	21	15	66	40	22	8,0	975	0,190	6250	2350
BRM 18	18	M 18 x 1,5	21,5	46	23	16,50	72	44	25	8,5	900	0,270	7100	2900
BRM 20	20	M 20 x 1,5	24,5	50	25	18	78	47	28	7,0	825	0,338	7900	3450
BRM 22	22	M 22 x 1,5	26	54	28	20	84	51	26	8,0	725	0,450	9300	3980
BRM 25	25	M 24 x 2	29,5	64	31	22	94	57	30	5,0	600	0,602	11030	5680
BRM 30	30	M 30 x 2	34,5	70	37	25	110	66	35	7,5	450	0,922	14150	7450

EXISTE EN POUÇES : 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 1"



matériaux utilisés :

chape : acier cémenté (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – zinguée par galvanisation sans Chrome VI

palier intérieur : acier roulement trempé et rectifié

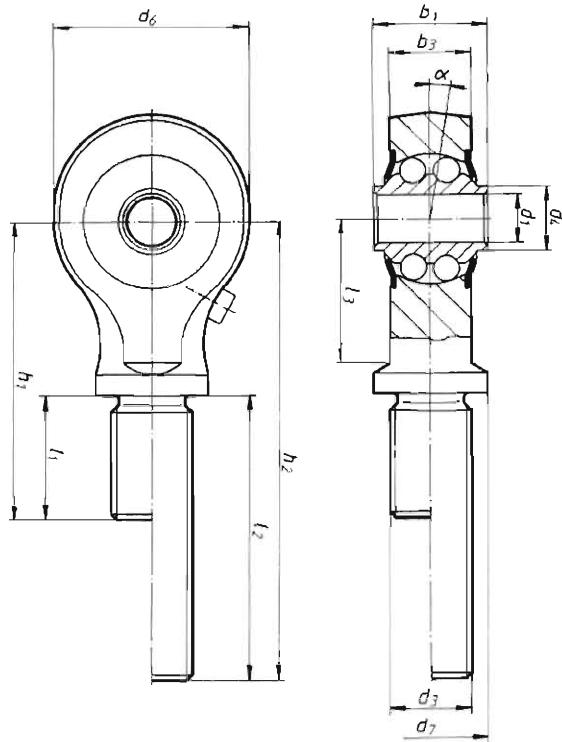
graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

TYPE	d1	d2	d3	d4	d6	d7	b1	b3	h	l	l1	l3	SW	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
																	dyn.	stat.
BRF 6	6	10	M 6	9	20	13	9	6,75	30	12	5	10	11	8,0	1350	0,024	2750	650
BRF 8	8	12,5	M 8	10,5	24	16	12	9	36	16	5	12	14	8,5	1300	0,044	4000	1000
BRF 10	10	15	M 10	12	28	19	14	10,50	43	20	6,5	15	17	8,0	1225	0,072	4450	1450
BRF 12	12	17,5	M 12	14,5	32	22	16	12	50	22	6,5	16	19	7,5	1125	0,107	4950	1800
BRF 14	14	20	M 14	17	36	25	19	13,50	57	25	8	20	22	6,0	1025	0,160	5600	2000
BRF 16	16	22	M 16	19	42	27	21	15	64	28	8	22	22	8,0	975	0,224	6250	2350
BRF 18	18	25	M 18 x 1,5	21,5	46	31	23	16,5	71	32	10	24	27	8,5	900	0,293	7100	2900
BRF 20	20	27,5	M 20 x 1,5	24,5	50	34	25	18	77	33	10	26	30	7,0	825	0,367	7900	3450
BRF 22	22	30	M 22 x 1,5	26	54	38	28	20	84	37	12	26	32	8,0	725	0,480	9300	3980
BRF 25	25	30	M 24 x 2	29,5	64	35	31	22	94	42	10	32	30	5,0	600	0,572	11030	5680
BRF 30	30	40	M 30 x 2	34,5	70	50	37	25	110	51	15	35	41	7,5	450	0,978	14150	7450

EXISTE EN POUCHES : 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 1"



matériaux utilisés :

chape : acier cémenté (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – zinguée par galvanisation sans Chrome VI – filetage roulé

palier intérieur : acier roulement trempé et rectifié

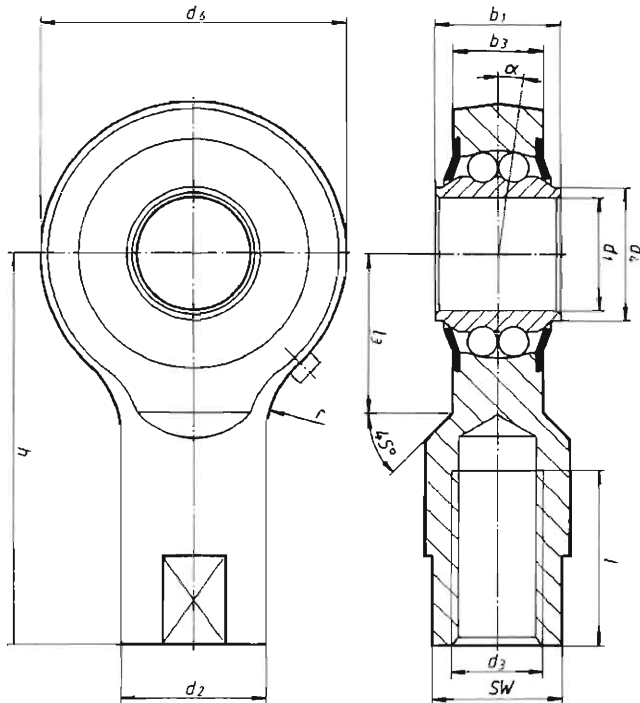
graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

TYPE	d1	d3	d4	d6	d7	b1	b3	l1	l3	h1	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
								l2		h2				dyn.	stat.
PMK 5	5	M 8 x 1	7,5	19	12	12	8	16	13	33,5	7,0	1350	0,033	1610	480
PM 5	5	M 8 x 1	7,5	19	12	12	8	39,5	13	57	7,0	1350	0,037	1610	480
PMK 6	6	M 10 x 1	8,5	24	14	14	10	19	17	40,5	10,5	1300	0,057	2445	765
PM 6	6	M 10 x 1	8,5	24	14	14	10	42,5	17	64	10,5	1300	0,062	2445	765
PMK 8	8	M 12 x 1,5	11	30	17	15	10	23	20	48,5	8,5	1225	0,088	2605	985
PM 8	8	M 12 x 1,5	11	30	17	15	10	46,5	20	72	8,5	1225	0,097	2605	985
PMK 10	10	M 14 x 1,5	13,5	36	19	20	14	26	28	58,5	9,5	1100	0,154	5120	1905
PM 10	10	M 14 x 1,5	13,5	36	19	20	14	49,5	28	82	9,5	1100	0,168	5120	1905
PMK 12	12	M 16 x 1,5	15	40	21	20	14	29	31	65,5	7,5	1050	0,204	5345	2065
PM 12	12	M 16 x 1,5	15	40	21	20	14	53,5	31	90	7,5	1050	0,226	5345	2065
PMK 15	15	M 20 x 1,5	18,5	42	26	20	14	36	30	73,5	6,5	975	0,273	5485	3270
PM 15	15	M 20 x 1,5	18,5	42	26	20	14	62,5	30	100	6,5	975	0,310	5485	3270
PMK 17	17	M 20 x 1,5	21	48	26	22	16	36	36	78,5	7,0	875	0,354	5575	2680
PM 17	17	M 20 x 1,5	21	48	26	22	16	62,5	36	105	7,0	875	0,401	5575	2680
PMK 20	20	M 24 x 1,5	24	56	30	24	18	41	41	89,5	5,5	775	0,519	6165	3140
PM 20	20	M 24 x 1,5	24	56	30	24	18	68,5	41	117	5,5	775	0,587	6165	3140

PMK : pour version courte



matériaux utilisés :

chape : acier cémenté (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – zinguée par galvanisation sans Chrome VI

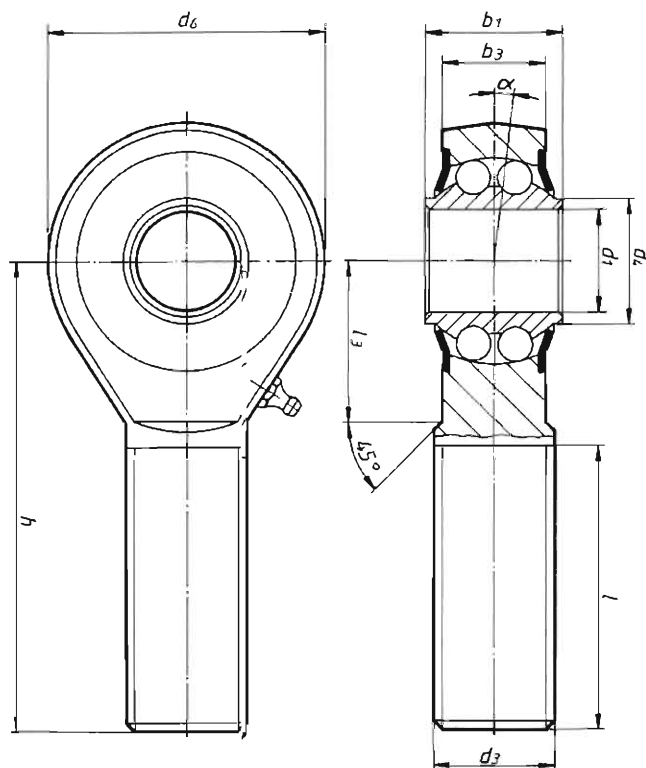
palier intérieur : acier roulement trempé et rectifié

graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

TYPE	d1	d2	d3	d4	d6	b1	r	b3	h	l	l3	SW	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
																dyn.	stat.
PF 10	10	15	M 8	13	30	13	10	9	38	17	14,5	13	7,0	1225	0,063	2605	985
PF 15	15	19	M 12	17,5	40	16,5	15	12	51	24	20	17	7,0	1025	0,140	5000	1890
PF 20	20	22	M 16	24	48	20,5	20	15	65	32	22	19	6,5	850	0,223	6105	2955



matériaux utilisés :

chape : acier inoxydable 1.4034 (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée – filetage roulé

palier intérieur : acier inoxydable trempé – état de surface superfini

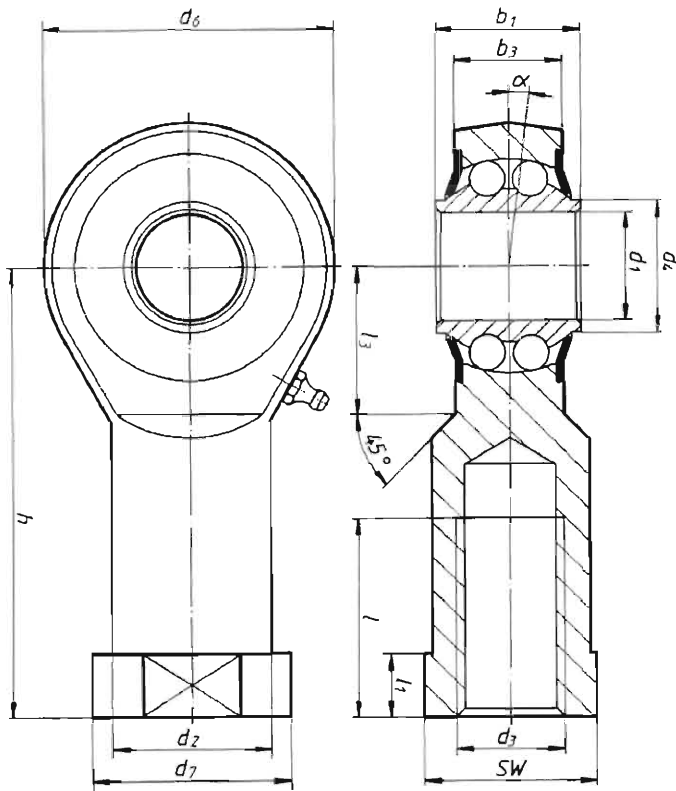
graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

INOX

TYPE	d1	d3	d4	d6	b1	b3	h	l	l3	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
													dyn.	stat.
BRMI 6	6	M 6	9	20	9	6,75	36	22	12	8,0	1350	0,019	1900	450
BRMI 8	8	M 8	10,5	24	12	9	42	25	15	8,5	1300	0,036	2800	700
BRMI 10	10	M 10	12	28	14	10,50	48	29	15	8,0	1225	0,060	3100	1000
BRMI 12	12	M 12	14,5	32	16	12	54	33	19	7,5	1125	0,087	3450	1250
BRMI 16	16	M 16	19	42	21	15	66	40	22	8,0	975	0,190	4250	1600
BRMI 20	20	M 20 x 1,5	24,5	50	25	18	78	47	28	7,0	825	0,338	5350	2300



matériaux utilisés :

chape : acier inoxydable 1.4034 (ébauche forgée) – piste de roulement trempé rectifiée

palier intérieur : acier inoxydable trempé – état de surface superfini

graisse : utilisation - 45°C à + 120°C

jeu radial :

10-30 µm

INOX

TYPE	d1	d2	d3	d4	d6	d7	b1	b3	h	l	l1	l3	SW	α (°)	Vit. Max tr/mn	Poids (kg)	Charge (N)	
																	dyn.	stat.
BRFI 6	6	10	M 6	9	20	13	9	6,75	30	12	5	10	11	8,0	1350	0,024	1900	450
BRFI 8	8	12,5	M 8	10,5	24	16	12	9	36	16	5	12	14	8,5	1300	0,044	2800	700
BRFI 10	10	15	M 10	12	28	19	14	10,50	43	20	6,5	15	17	8,0	1225	0,072	3100	1000
BRFI 12	12	17,5	M 12	14,5	32	22	16	12	50	22	6,5	16	19	7,5	1125	0,107	3450	1250
BRFI 16	16	22	M 16	19	42	27	21	15	64	28	8	22	22	8,0	975	0,224	4250	1600
BRFI 20	20	27,5	M 20 x 1,5	24,5	50	34	25	18	77	33	10	26	30	7,0	825	0,367	5350	2300